

Acciaio Liquido

Pittura ferromicacea brillante per ferro — tinte Acciaio, Ardesia, Antracite

CARATTERISTICHE

Pittura brillante per ferro a base di resina acrilica in dispersione acquosa, con pigmenti al ferromicaceo e fosfato di zinco che agiscono contro i raggi UV rallentando i processi di corrosione. Effetto metallico satinato.

DATI TECNICI

Composizione	Resine acriliche in dispersione acquosa, pigmenti al ferromicaceo e fosfato di zinco
Essiccazione	3–4 ore
Sovrapplicazione	Dopo 6–8 ore
Aspetto del film	Satinato
Copertura	Ottima
Riempimento	Ottimo
Resa	10–12 mq/l per mano
Temperatura di applicazione	8–30 °C
Conservazione	Confezioni chiuse, al riparo dal gelo, +5 / +35 °C
Colore	Acciaio, Ardesia, Antracite

APPLICAZIONE

ATTREZZI

Pennello, rullo o spruzzo.
Pulizia con acqua subito dopo l'uso.

DILUIZIONE CON ACQUA

Pennello e rullo **max 5%**
Spruzzo **max 20%**

CONFEZIONI

0,75

litri

2,5

litri

CICLO APPLICATIVO

FERRO VERGINE

1. Spazzolare e pulire accuratamente la superficie; applicare due mani di Antiruggine Hydro.
2. Due mani di Acciaio Liquido a distanza di 6–8 ore l'una dall'altra.

LAMIERA ZINCATA

1. Una mano di Multiprimer.
2. Due mani di Acciaio Liquido a distanza di 6–8 ore l'una dall'altra.

Tutte le informazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica. Le suddette nozioni tecniche riguardanti l'applicazione e l'uso corretto dei prodotti non significano, da parte di Tilas S.r.l., assunzione di responsabilità per l'uso e l'applicazione dei prodotti stessi. Data l'imprevedibile variabilità delle condizioni d'impiego, l'applicatore è tenuto a verificare con prove dirette l'idoneità del prodotto nelle proprie condizioni.

Tilas S.r.l.

Via dei Mestieri, snc — Zona Industriale · 00030 San Cesareo (RM)
Tel. +39 0620762901 · info@tilas.it

MADE IN ITALY · DAL 1957